

WAKOL NE 479 Klej kontaktowy

Informacje Techniczne

Zastosowanie

Klej neoprenowy do klejenia na chłonnych i niechłonnych podłożach listew przypodłogowych i nosków stopni schodów wykładzin tekstylnych, jednorodnych PCW, kauczukowych, korkowych z naturalnym spodem i linoleum. Do stosowania w pomieszczeniach.

Szczególne właściwości

- pod meble na kółkach
- na podłogi z ogrzewaniem podłogowym

Dane techniczne

Baza surowcowa:	polichloropren
Środek czyszczący i rozpuszczalnik:	rozpuszczalnik neoprenowy WAKOL RV 105
Nakładanie:	obustronnie gładką szpachlą lub z drobnym uzębieniem, przy klejeniu listew - pędzlem
Zużycie:	ok. 200 - 300 g/m ² - zależnie od uzębienia szpachli, rodzaju odłoża i wykładziny
Czas wstępnego odparowania:	ok. 15 minut - zależnie od uzębienia szpachli, rodzaju podłoża i wykładziny
Czas układania:	ok. 50 minut
Temperatura składowania:	w warunkach chłodnych, powyżej +5 °C
Okres składowania:	ok. 12 miesięcy w temperaturze pokojowej
GISCODE:	S 1

Podłoże

Podłoże i warunki klimatyczne w pomieszczeniu muszą odpowiadać normie DIN 18365. Podłoże musi być równe, trwale suche, mocne, bez rys, zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie.

Na podłoża niechłonne lub nierówne należy najpierw wylać masę wyrównawczą Wakol. Należy przestrzegać zaleceń z kart informacji technicznych zastosowanej gruntówki i masy wyrównawczej.

Na jastyrychy z asfaltu lanego należy zasadniczo wylać masę wyrównawczą.

Aplikacja

Przed użyciem klej należy dokładnie wymieszać. Nanieść równomiernie na podłoże i wykładzinę klej przy pomocy szpachli gładkiej lub z drobnym uzębieniem. Unikać tworzenia się skupisk kleju. Po upływie czasu wstępnego odparowania nałożyć wykładzinę na podłoże i docisnąć odpowiednim narzędziem. Korekta ułożenia wykładziny nie będzie możliwa.

Do spawania wykładziny można przystąpić następnego dnia.

W czasie klejenia aż do momentu ostatecznego związania kleju (ok. 3 dni) należy chronić spoinę przed działaniem promieni słonecznych.

Ważne wskazówki

Nie pracować w temperaturze poniżej +15°C. Klej magazynowany w chłodnym pomieszczeniu należy odpowiednio wcześniej przenieść do ciepłego pomieszczenia.

Przed przystąpieniem do klejenia metodą kontaktową wykładzin CV należy skontaktować się z naszym działem technicznym.

Gwarantujemy stałą wysoką jakość naszych produktów. Wszystkie informacje oparte są na badaniach oraz wieloletnim praktycznym doświadczeniu i dotyczą warunków zgodnych z normami. Wielość stosowanych materiałów i różne warunki na budowie, na które nie mamy wpływu, wykluczają roszczenia związane z tymi informacjami. Dlatego zalecamy przeprowadzenie odpowiednich prób własnych. Należy przestrzegać zaleceń producentów wykładzin oraz aktualnie obowiązujących norm i kart informacji technicznych. Nasz dział techniczny, w przypadku dalszych pytań jest do Państwa dyspozycji.

Karty informacji technicznych dostępne są na stronie www.wakol.com.

Niniejsza karta informacji technicznych z 27.05.2013 anuluje wszystkie poprzednie karty.